

Caratteristiche | Characteristics | Caracteristiques | SERIE CR METAL SC

Classe	Style	Désignation	Luokka		ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500
Carico lavoro	Working tension	Tension de service	Työjännite	daN/cm	100	125	156	200	250	312
Allungamento	Elongation	Allongement	Venymä	%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Diametro funi DIN 22131	Cables diameter	Diamètre cables	Kaapelien halkaisija	mm	4,1	4,1	4,9	5,6	5,6	7,2
Passo funi	Distance between cables	Ecartement	Kaapelien väli	mm	15	12	14	15	12	15
Distanza dal bordo	Rubber edges	Largeur talon	Kumireunat	mm	15	15	15	15	15	15
Spessore coperture	Top/bottom covers	Revêtements	Pinta/pohjapainoite	mm	5+4	5+5	5+5	6+5	6+5	6+6
Spessore nastro	Belt thickness	Epaisseur total	Hihnan paksuus	mm	13	14	14	17	17	19
Peso nastro	Belt weight	Masse total	Hihnan paino	kg/m ²	17	20	20,5	25	26,5	31

→ I carichi di lavoro indicati sono in funzione di un grado di sicurezza base pari a 8 (normale impiego in marcia).

→ Indicated belt working tension safety grade 8 (normal operation).

→ La tension de service de la bande est déclaré en fonction d'un coefficient de sécurité 8 (en marche).

❖❖❖ Installazione

I nastri serie **CR METAL** richiedono carpenterie modellate sulla base delle loro caratteristiche di deformazione elastica per impianti di grandi dimensioni dove siano previste variazioni vettoriali di percorso con raggi e spazi sufficientemente proporzionati. Presentando la complanarità del piano resistente con l'asse neutro, permettono avvolgimenti su tamburi di diametro ridotto rispetto a tipi tessili ad alte prestazioni.

Messa in conca su terne di rulli portanti anche a 45°.

Raggi di curvatura maggiorati su conche o dossi.

Freccia d'inflexione fra rulli portanti 2%.

Passo stazioni portanti compreso fra 1,2 e 1,8 m.

❖❖❖ Employment

For use in large systems with vector route variations with adequately proportioned radii and spaces, **CR METAL** belts require structural work based on their elastic deformation features. If the bearing surface is in plane with the neutral axis, winding can be accomplished on smaller diameter drums with respect to high performance textile versions.

Transverse flexibility for 45° troughing idlers.

Concave and convex vertical curve with increase radius.

Recommended belt sag percentage 2%.

Suggested normal spacing of belt idlers 1,2 - 1,8 mt.

❖❖❖ Installation

Les bandes de la série **CR METAL** exigent des charpentes étudiées en fonction de leurs caractéristiques de déformation élastique sur des équipements de grandes dimensions; les variations vectorielles de parcours doivent présenter des rayons et des espaces suffisamment proportionnés. Etant donné que leur entroulée sur des tambours de diamètre réduit, contrairement aux bandes de type textile hautement performantes.

Aptitude à la mise en auge sur augets à rouleaux 45°.

Rayons de courbure convexe ou concave majoré.

Flèche d'inflexion conseillé 2%.

Ecartement maximum des stations 1,2 - 1,8mt.

Installazione | Employment | Installation | Asennus | SERIE CR METAL SC

Classe	Style	Désignation	Luokka		ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500
Corsa tenditore	Take up travel	Tension a prévoir	Hihnan kiristys	%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Diametro tamb. comando	Drive pulley	Tambour d'entraînement	Vetopyörä	mm	630	630	800	1000	1000	1250
Diametro tamb. rinalzo	Snub pulley	Tambour d'inflexion	Taittopyörä	mm	315	400	400	500	500	630
Diametro tamb. rinvio	Return pulley	Tambour de renvoi	Palautusohjaustela	mm	500	500	630	800	800	1000

ST3150	ST4000	ST5000
393	500	600
0,2	0,2	0,2
8,1	8,9	10,9
15	15	17
15	15	15
7+7	7+7	8+8
22	23	26
38,5	43	47,5

→ Hihnan työjännite on ilmoitettu turvallisuusluokka 8: n mukaan (normaalikäytössä)

Asennus

CR METAL teräspunoshihnat vaativat, että rakenteet on tutkittu toiminnassa niiden elastiseen muotoutuvuuteen nähden suurissa järjestelmissä, joissa on pitkät välimatkat. Vektorien muutokset radalla pitää huomioida riittävinä säteen pituuksina ja riittävänä tilana. Jos kantava pinta on tasolla nollalinjalla, kierto voidaan tehdä pienemmällä rummun halkaisijalla verrattuna suurtehoisiin tekstiiliversioihin.

Poikittainen joustavuus 45° kourun välipyörillä.

Kovera ja kupera pystykaarre suuremmalla säteellä.

Suosittelava hihnan riippuma 2%.

Hihnan välipyörien jako $1 \leq - 1$ m.



SERIE CR METAL SC

ST3150	ST4000	ST5000
0,5	0,5	0,5
1250	1400	1500
630	800	800
1000	1250	1250

Giunzioni

La necessità di collegare fra loro più bobine di nastro per la copertura degli enormi sviluppi possibili con l'impiego dei nastri **CR METAL** richiede la messa a punto di tecnologie di giunzione di semplice applicazione per la massima affidabilità quale la pratica dei **tecnici Siatec** può garantire. Gli opportuni schemi di operazione risultano peraltro normalizzati (DIN 22131) in base alla classe di resistenza del nastro, di lunghezza proporzionata al grado di sicurezza dell'applicazione.

Joints

The need of connection several belt rolls to cover the enormous possible lengths with the use of the **CR METAL** belts, requires an utmost joint technology. The joints must be highly reliable, simple and perfect, as only **Siatec** experience can offer and grant. The suitable scheme of these operations are conform to standard of reference (DIN22131) and dimensioned to class of resistance of the belt, and proportionally long to safety grade of the application.

Jonctions

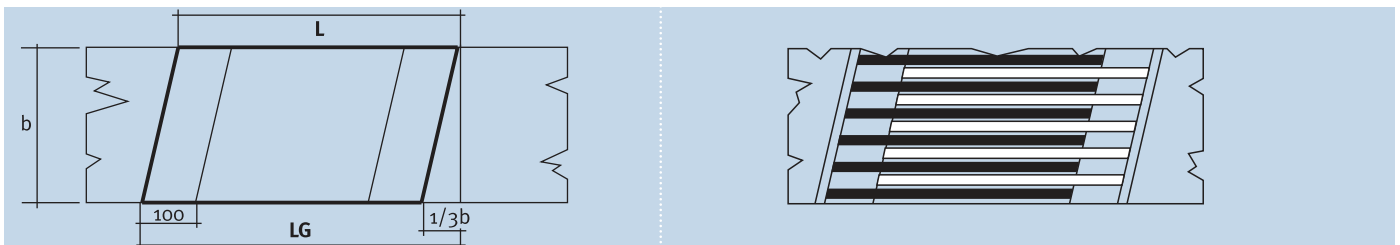
La nécessité de joindre ensemble différentes bobines pour couvrir énormes possibles longueurs en utilisant les bandes **CR METAL** exige technologies de jonctions simples et parfaites pour la maxime fiabilité que seulement l'expérience des **Services Siatec** peut assurer. Le plan des opérations convenables sont conformes au standard de référence (DIN 22131) à la classe de résistance de la bande et la longueur proportionnée au grade de sécurité de l'application.

Dimensioni | Type | Classification | Tyypit

SERIE CR METAL SC

Classe	style	Désignation	Luokka		ST 800	ST 1000	ST 1250	ST 1600
Gradini	Steps	Etagements	Kerrostumien		1	1	1	1
Lunghezza	Overlaps	Longueur	Limitys	L	600	600	650	750
Lunghezza ridotta	Reduced overlaps	Longueur reduite	Vähennetty limitys	LR	500	500	600	700

Schemi d'esecuzione | Execution schemes | Plan d'exécution | Kaaviokuvat toimenpiteille



01/5 Diametri bobine | Roller belt diameter | Diamètre tourets | Ulkohalkaisija rulla

•••Diametro subbio d: 500mm

Diametro bobine: **D**
 Spessore del nastro: **S**
 Sviluppo totale: **L**

•••Diamètre du noyau d: 500mm

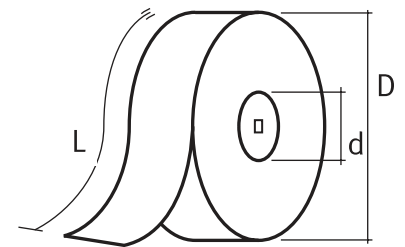
Diamètre tourets: **D**
 Épaisseur de la bande: **S**
 Longueur totale: **L**

•••Beam diameter d: 500mm

Roller belt diameter: **D**
 Belt thickness: **S**
 Belt length: **L**

•••Keskiön halkaisija d: 500mm

Ulkohalkaisija rulla: **D**
 Hihnan paksuus: **S**
 Hihnan pituus: **L**

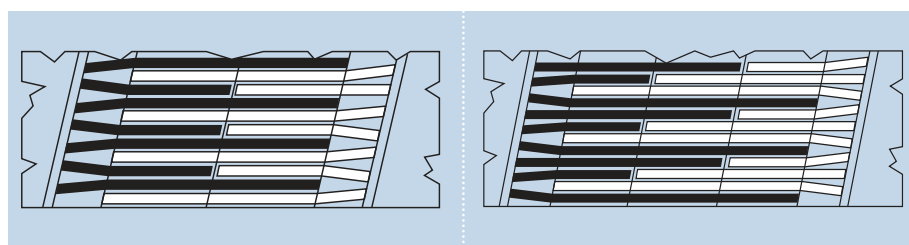




Litokset

Kun on tarve yhdistää useita hihnarullia pisimpiä mahdollisia käyttötarkoituksia varten **CR METAL**-hihnoja käyttämällä, niin silloin vaaditaan erittäin varmaa liitoksenteleknikkaa. Liitosten pitää olla todella luotettavia, yksinkertaisia ja täydellisiä, sellaisia kuin vain **Siatec** kokemuksella voidaan tarjota ja taata. Näiden toimenpiteiden kaavio vastaa referenssistandardia (DIN22131) ja ne on mitoitettu hihnan lujuusluokan mukaan ja liitoksen pituus on suhteellisesti sen käyttötarkoituksen turvallisuusasteen mukainen.

ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500
2	2	2	3	3	3
1150	1350	1650	2350	2650	2800
900	1200	1500	2050	2250	2300



L(m)/S(mm)	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
100	1,33	1,42	1,51	1,57	1,65	1,74	1,80	1,88	1,95	2,02
160	1,63	1,76	1,87	1,97	2,06	2,17	2,35	2,41	2,44	2,53
180	1,72	1,86	1,97	2,09	2,17	2,30	2,39	2,49	2,58	2,73
200	1,81	1,95	2,07	2,19	2,29	2,41	2,51	2,61	2,71	2,81
220	1,89	2,04	2,17	2,29	2,39	2,53	2,63	2,74	2,84	2,94
240	1,97	2,12	2,26	2,39	2,50	2,64	2,75	2,85	2,97	-
260	2,04	2,20	2,35	2,49	2,59	2,74	2,86	2,97	-	-
280	2,12	2,28	2,43	2,58	2,69	2,84	2,96	-	-	-
300	2,19	2,36	2,51	2,67	2,78	2,94	-	-	-	-

→ Per gli ordini controllare il peso movimentabile
 → When ordering check the weight to be transported

→ Pour toute commande, contrôler les poids des matières à manutentionner
 → Tarkistakaa tilatessanne kuljetettavan materiaalin paino.