

SCHEMA TECNICA LASTRE STANDARD

TIPO LASTRA	ANTIABRASIVA	EPDM	ANTIOLIO	ALIMENTARE	RIVESTIMENTI SPECIFICI	PARA	
DIMENSIONI							
Caratteristiche Tecniche	valori	valori	valori	valori	valori	valori	unità m.
Spessori producibili	1<SP<50	1<SP<50	1<SP<50	1<SP<50	4<SP<25	1<SP<50	mm
larghezze disponibili	1200-1400	1200-1400	1200-1400	1200-1400	1200-1400	1200-1400	mm
lunghezza rotolo	max 25	max 25	max 25	max 25	max 25	max 25	mt
CARATTERISTICHE TECNICHE							
Caratteristiche Tecniche	valori	valori	valori	valori	valori	valori	unità m.
polimero di base	SBR	EPDM	NBR	SBR	NR	NR	
colore	NERO	NERO	NERO	BIANCO	ROSSO	GIALLO	
peso specifico	1,5	1,35	1,4	1,5	1	1,05	N/m ³
carico di rottura	40	75	90	80	200	160	N/mm ≥
superrficie	LISCIA	LISCIA	LISCIA	LISCIA	LISCIA	LISCIA	
durezza	70	65	70	60	35	45	SHORE A
Allungamento a rottura	400	200	300	400	600	600	% ≥
resistenza allo strappo	15	40	30	15	140	27	N/mm ≥
abrasione	130	240	150	160	60	80	mm ³ ≤
tensione di perforazione	0	0	0	0	0	0	V
compressione (test 22h/70°C)	40	14	17	40	30	25	%
RESISTENZA CHIMICA							
Caratteristiche Tecniche	valori	valori	valori	valori	valori	valori	unità m.
acidi e basi concentrati	CATTIVA	BUONA	BUONA	CATTIVA	NORMALE	BUONA	